

## SILIKONOWY KLEJ do luster

### OPIS PRODUKTU

**Silikonowy klej do luster** – 100% bezrozpuszczalnikowy bezbarwny klej – uszczelniacz o neutralnym systemie utwardzania. Dedykowany do mocowań i klejenia luster oraz mozaiki szklanej. Konsystencja oraz kolor pozwalają na zastosowanie również do uszczelniania obrzeży luster. Doskonała przyczepność do większości materiałów i podłoży spotykanych w budownictwie: szkła, drewna surowego i lakierowanego, glazury, cegły, betonu, gazobetonu, zapraw cementowych, laminatów szklanych, metali oraz większości nieplastycznych tworzyw sztucznych.

### ZASTOSOWANIE

- mocowanie luster dekoracyjnych na różnych podłożach: glazurze, szkłe, tynkach, betonie, płyta OSB, drewno, sklejka nawet w temperaturze 5°C.
- klejenie mozaik lustrzanych (klejenie lustro-lustro) w kabinach prysznicowych
- mocowanie luster na podłożach narażonych na wibracje i naprężenia (nowe budownictwo).
- mocowanie luster i płytek lacobel wielkogabarytowych (np. w systemach zabudowy z drzwiami przesuwymi).
- fugowanie obrzeży luster (po pełnym utwardzeniu wcześniej klejonych elementów).
- klejenie luster w ramach metalowych, drewnianych lub z tworzyw sztucznych.
- mocowanie elementów szklanych na zewnątrz budynków.
- Zawiera nano dodatki zwiększające efektywność sieciowania podnoszącą właściwości mechaniczne produktu.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Powierzchnia, na którą ma być stosowany silikon, powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy i innych substancji osłabiających przyczepność.
- Szkło, powierzchnie glazurowane, drewno należy odłuszczyć alkoholem, benzyną ekstrakcyjną bądź innym rozpuszczalnikiem.
- Zardzewiałe powierzchnie stalowe należy oczyścić szczotką drucianą, utlenione metale (np. miedź, ołów) – piaskować, a następnie zabezpieczyć antykorozyjnie.
- Przed przystąpieniem do wykonywania prac naprawczych należy usunąć pozostałości starego uszczelnienia.
- Przed zastosowaniem wyrobu zaleca się wykonanie próby przyczepności na stosowanym podłożu.
- Silikon nie wymaga podkładu, jednakże na specyficznych powierzchniach może zajść konieczność zastosowania podkładu Lakma Primer 1413.

### SPOSÓB UŻYCIA

- Przed przystąpieniem do aplikacji silikonu obrzeża zabezpieczyć taśmą maskującą.
- Obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu Aplikator nakręcić na gwint, obciąć pod kątem w szerokości dostosowanej do wykonywanej spoiny.
- Nakładać za pomocą pistoletów ręcznych lub pneumatycznych.
- produkt należy nakładać równoległymi, pionowymi pasmami bądź punktowo w celu umożliwienia odparowania ubocznych produktów utwardzania silikonu. Do chwili utwardzenia silikonu nie należy uszczelniać obrzeży lustra.
- W zależności od wielkości i ciężaru, lustro powinno – po przyklejeniu – pozostać podparte przez kilka do kilkunastu godzin. W przypadku stosowania luster nieznanego producenta należy przed klejeniem wykonać próbę klejenia lustra. Lustro powinno być, bowiem zabezpieczone zgodnie z normą PN-EN 1036:2001 Szkło w budownictwie.



Power of innovation

Lustra ze szkła float ze srebrną powłoką do użytku wewnętrznego lub z normą DIN 1238 następującymi powłokami:

- 0,7 g/m<sup>2</sup> srebro
- 0,2 g/m<sup>2</sup> miedź
- 50 μm grubość podkładu i warstwy nawierzchniowej, w tym 20 μm podkładu.
  - W przypadku stosowania płytek lacobel nieznanego producenta należy przed klejeniem wykonać próbę aplikacji, w celu sprawdzenia czy nie występują zmiany kolorystyczne na powierzchni użytkowej płytek lacobel
  - Nałożony silikon można wygładzać szpachelką do rozprowadzania silikonu zmoczoną w roztworze LAKMA PROFI – preparat do zwilżania silikonu lub w roztworze z mydła.
  - Należy stosować narzędzia z tworzywa sztucznego lub stali nierdzewnej.
  - Silikon utwardza się poprzez reakcję z wilgocią z powietrza, w związku z tym uszczelnienia należy wykonywać w warunkach umożliwiających dostęp powietrza.
  - Przemycanie utwardzonej spoiny ogólnie dostępnymi środkami czystości przedłuża jej żywotność
  - Po zakończeniu pracy narzędzia wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć rozpuszczalnikiem. Zalecany LAKMA PROFI - Zmywacz do nieutwardzonego silikonu.

## DANE TECHNICZNE

System utwardzania	jednokomponentowy – sieciuje wilgocią z powietrza
Typ utwardzania	Neutralny alkoksy
Czas obróbki	ok 10min
Czas pełnego utwardzenia	2mm/24h przy zachowaniu wilgotności względnej 55%
Temperatura aplikacji (stosowania)	+5° do +40°C
Odporność termiczna (utwardzonego produktu)	-40° do +180°C
Poprzeczny moduł rozciągający w temp. 23°C [N/mm <sup>2</sup> ]	0,29-0,30
Twardość Shore A	19
Gęstość	1,00-1,05 g/cm <sup>3</sup>
Wydłużenie przy zerwaniu wg ISO 8339	200%
Wydajność	Z kartusza 300ml uzyskuje się ok. 18mb spoiny o wymiarach 4x4mm
Kolorystyka	bezbarwny
Przechowywanie i transport	W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach przez okres 18 miesięcy od dnia produkcji w temperaturach od +5° do +35°C

## INFORMACJE LOGISTYCZNE

Pojemność opakowania jednostkowego	Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym	Ilość opakowań na palecie	Waga pełnej palety
300ml	15	1260	
600ml	20	960	



Power of innovation

## BHP I OSTRZEŻENIA

S2 Chronić przed dziećmi.

## DOPUSZCZENIA, ATESTY, NORMY

Norma PN-EN ISO 11600:2004, Deklaracja zgodności 117/2010, Karta Charakterystyki.



### Aktualizacja 19.03.2012

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. W razie nie zastosowania się do zaleceń dotyczących sposobu stosowania masy, firma LAKMA SAT nie ponosi odpowiedzialności, za jakość uszczelnienia.