

## SPEC HIGH TACK - Klej montażowy

Uniwersalny klej na bazie polimeru hybrydowego (poliuretan modyfikowany silanem) charakteryzujący się dużą siłą klejenia wstępnego. Doskonale przyczepny do wszelkich podłoży budowlanych nawet na wilgotnych powierzchniach i pod wodą. Bezwonny, nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów i silikonów. Niewrażliwy na chwilowy kontakt z chemikaliami i ich parami. Doskonała przyczepność wstępna pozwala na mocowanie bez podpierania klejonych elementów. Spoinę po utwardzeniu można przemaalować (również farbami wodnymi). Połączenie jest trwałe, całkowicie odporne na zmienne warunki atmosferyczne.

## ZASTOSOWANIE

Klejenie i uszczelnianie wszelkich materiałów budowlanych: kamienia naturalnego, drewna, betonu, metalu, cegły, szkła, ceramiki, tynku, poliuretanu, niektórych tworzyw sztucznych płyty wiórowej itp. Połączenia elementów blachy ocynkowanej, miedzi i innych metali.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Klejone powierzchnie powinny być czyste, wolne od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy i innych substancji osłabiających przyczepność. Szkło, powierzchnie glazurowane, drewno należy odtłuścić alkoholem, benzyną ekstrakcyjną bądź innym rozpuszczalnikiem. Zardzewiałe powierzchnie stalowe należy oczyścić szczotką drucianą, utlenione metale (np. miedź, ołów)- piaskować, a następnie zabezpieczyć antykorozyjnie. Przed przystąpieniem do wykonania prac naprawczych należy usunąć pozostałości starego spoiwa. Ze względu na szeroki asortyment wyrobów powłokowych, przed przystąpieniem do prac właściwych zalecamy wykonanie prób kompatybilności na niewielkim odcinku klejonych powierzchni. Klej nie wymaga podkładu, jednakże na specyficznych powierzchniach może zająć konieczność jego zastosowania.

## PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu. Aplikator nakręcić na gwint, obciąć pod kątem w szerokości dostosowanej do wykonywanej spoiny.

## SPOSÓB UŻYCIA

Obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu. Aplikator nakręcić na gwint. Nakładać za pomocą pistoletów ręcznych lub pneumatycznych. Klej nanieść punktowo lub pasmami na przyklejany





Power of innovation

materiał i dokładnie rozprowadzić. Powierzchnię złączyć i silnie docisnąć. Ostateczną wytrzymałość spoina osiąga w zależności od grubości naniesienia i panujących warunków od 1 do 7 dni. Ułożenie przyklejonego materiału można poprawić tylko przesuwając (bez odklejania) złączonych powierzchni. Klej utwardza się poprzez reakcję z wilgocią z powietrza, w związku z tym łączenia należy wykonywać w warunkach umożliwiających dostęp powietrza. Po zakończeniu pracy narzędzia wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć rozpuszczalnikiem. Należy stosować narzędzia z tworzywa sztucznego lub stali nierdzewnej.

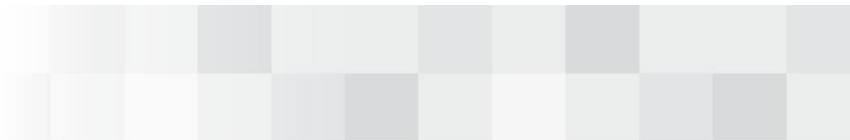
## DANE TECHNICZNE

Typ utwardzania	jednokomponentowy – sieciuje wilgocią z powietrza
System utwardzania	neutralny
Chwył początkowy na powierzchni poziomej	1000 kg/m <sup>2</sup>
Chwył początkowy na powierzchni pionowej	200 kg/m <sup>2</sup>
Czas obróbki	ok 6 min
Czas pełnego utwardzenia	2-3 mm/24 godz.*
Temperatura aplikacji (stosowania)	+5° do +35°C
Odporność termiczna (utwardzonego produktu)	-40° do +90°C
Twardość Shore A	86
Gęstość [g/cm <sup>3</sup> ]	1,46±0,04
Wydłużenie przy zerwaniu wg DIN ISO 37 [%]	142
Wydajność	z kartusza o pojemności 280ml uzyskuje się ok. 17mb spoiny o wymiarach 4x4mm
Kolorystyka	Biały, czarny
Przechowywanie i transport	w oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach przez okres 12 miesięcy od dnia produkcji w temperaturach od +5° do +35°C

\* - przy zachowaniu wilgotności względnej 55%

## INFORMACJE LOGISTYCZNE

Pojemność opakowania jednostkowego	Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym	Ilość opakowań na palecie
280 ml	15 szt.	1260 szt.
150 ml	15 szt.	2520 szt.



## DOPUSZCZENIA, ATESTY, NORMY

Karta Charakterystyki – dostępna na życzenie klienta

## BHP I OSTRZEŻENIA

P102 Chronić przed dziećmi.

### Aktualizacja 12.07.2023

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego, o przydatności dostarczanych materiałów do osiągnięcia zamierzonych celów. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności. Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Wraz z ukazaniem się tej Karty Technicznej, karty wcześniejsze tracą ważność.