

## KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 7

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

**Klej montażowy LAKMA SILIKON KLEJ DO LUSTER**

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

**KLEJ MONTAŻOWY DO LUSTER**

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

**Niekonstrukcyjne zamocowania elementów wykończeniowych wykonanych z płyt lustrzanych z podlewem na bazie lakieru lub farby, do podłoży betonowych, ceramicznych i szklanych, na zewnątrz i wewnątrz budynków (kategorii A i B, przeznaczonych na pobyt ludzi, według zarządzenia Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 marca 1996 r. w sprawie dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały budowlane, urządzenia i elementy wyposażenia w pomieszczeniach przeznaczonych na pobyt ludzi)**

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

**LAKMA SAT Sp. z o.o. ul. Frysztacka 173, 43-400 Cieszyn**  
miejsce produkcji wyrobu: **ul. Mała Łąka 22, 43-400 Cieszyn**

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

**Nie dotyczy**

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System 4**

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

**Nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

**Nie dotyczy**

7b. Krajowa ocena techniczna:

**ITB-KOT-2024/2704 wydanie 1**

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

**Instytut Techniki Budowlanej ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:

**Nie dotyczy**

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia: element mocowany – spoina klejowa – podłoże, wykonanego i przechowywanego przez 10 dni w warunkach laboratoryjnych, MPa: a) płyta lustrzana – beton b) płyta lustrzana – szkło c) płyta lustrzana – płytki ceramiczne	≥ 0,41 ≥ 0,30 ≥ 0,30	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia: element mocowany – spoina klejowa – podłoże, wykonanego w temp. 35°C, MPa: a) płyta lustrzana – beton b) płyta lustrzana – płytki ceramiczne	≥ 0,30 ≥ 0,30	
Wytrzymałość na ścinanie połączenia: element mocowany – spoina klejowa – podłoże, wykonanego i przechowywanego przez 25 dni w warunkach laboratoryjnych, MPa: a) płyta lustrzana – beton b) płyta lustrzana – płytki ceramiczne	≥ 0,50 ≥ 0,50	
Spadek wytrzymałości na ścinanie połączenia: element mocowany – spoina klejowa – beton, %: a) po 14 dniach w temperaturze (+70 ± 3)° b) po 25 cyklach zamrażania – rozmrażania	≤ 5 ≤ 10	
Emisja lotnych związków organicznych (VOC) – czas niezbędny do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, dni	≤ 28	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

**Ewa Downar – Zapolska**

**Kierownik Działu Badań i Rozwoju**

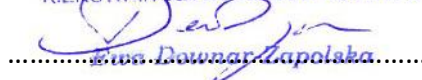
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Cieszyn, 18.10.2024

.....

(miejsce i data wydania)

KIEROWNIK DZIAŁU BADAŃ I ROZWOJU



(podpis)