

KT Modesil KA41; aktualizacja: 12.05.2015

MODESIL KA41

Jednoskładnikowa masa silikonowa o octanowym systemie utwardzania

OPIS WYROBU:

MODESIL KA41 jest jednoskładnikową, elastyczną masą wypełniającą-uszczelniającą o octanowym systemie utwardzania. Daje wysoko- i trwale elastyczne spoiny i uszczelnienia, charakteryzujące się bardzo dobrą elastycznością, odpornością na zmienne warunki atmosferyczne, na wiele czynników chemicznych, niską (do -40°C) oraz wysoką (do 180°C) temperaturę oraz niskim skurczem.

ZASTOSOWANIE:

Przeznaczony jest do specjalistycznych zastosowań przemysłowych wymagających wysokiej odporności mechanicznej, trwałości i stabilności w podwyższonych temperaturach oraz minimalnego skurczu.

- do wykonywania uszczelek w łączeniu elementów z tworzyw, metali (nierdzewnych), betonu
- do produkcji form służących do wykonywania odlewów gipsowych, betonowych oraz z tworzyw, zalecany jest także do napraw i uzupełniania form używanych

Uwaga: Z powodu różnorodności technologii i materiałów zalecamy każdorazowo w przypadku pracy z nowymi materiałami sprawdzić ich kompatybilność, w tym zwłaszcza sieciowanie elementów układu. Ze względu na kwasowy charakter układu nie zaleca się stosowania na świeży beton bądź gips nieutwardzonego silikonu.

DANE TECHNICZNE:

System utwardzania:	octanowy
Gęstość [g/cm^3]:	1,12 -1,20
Twardość Shore'a po 14 dniach wg DIN 53505 [Shore A]:	23-27
Wytrzymałość na rozciąganie przy 100% wydłużeniu wg ISO 8339 [N/mm^2]:	0,45 – 0,51
Wytrzymałość przy zerwaniu wg ISO 8339 [N/mm^2]:	0,51 – 1,15
Wydłużenie przy zerwaniu wg ISO 8339 [%]:	400 - 600
Czas utwardzania w głębnego:	2 mm/24 h
Czas powierzchniowego schnięcia (obrabialność) [min]:	15-20
Temperatura stosowania [$^{\circ}\text{C}$]:	+5 do +35
Odporność termiczna po utwardzeniu [$^{\circ}\text{C}$]:	-40 do +180

SPOSÓB STOSOWANIA:

Powierzchnia, na którą ma być stosowany silikon powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy i innych substancji osłabiających przyczepność. Silikon może być aplikowany ręcznie, przy pomocy pistoletu ręcznego lub pneumatycznego (folia 0,6, kartusz 0,3 ltr) albo mechanicznie przy pomocy pomp do silikonu (beczki 20 i 200 ltr). W razie potrzeby uformowania fugi lub powłoki warstwowej należy korzystać ze szpachelki lub pędzla, po spryskaniu roztworem Promiset -zwilżaczem do silikonu.

Należy stosować narzędzia z tworzywa sztucznego lub stali nierdzewnej. Po zakończeniu pracy narzędzia i zabrudzone elementy wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć Promiset -zmywaczem do nieutwardzonego silikonu.

Dodatkowe informacje dostępne w Karcie Charakterystyki.

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego, o przydatności dostarczanych materiałów do osiągnięcia zamierzonych celów. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności. Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Wraz z ukazaniem się tej Karty Technicznej, karty wcześniejsze tracą ważność.