

Silikon klej do luster ekologicznych

Silikon klej do luster ekologicznych na bazie lakieru wodnego - 100% bezrozpuszczalny klej – uszczelniacz o neutralnym systemie utwardzania. Dedykowany do mocowań i klejenia luster wyprodukowanych z lakierem na bazie wody. Konsystencja oraz kolor pozwalają na zastosowanie również do uszczelniania obrzeży luster. Doskonała przyczepność do większości materiałów i podłoży spotykanych w budownictwie: szkła, drewna surowego i lakierowanego, glazury, cegły, betonu, gazobetonu, zapraw cementowych, laminatów szklanych, metali oraz niektórych tworzyw sztucznych. Klej po utwardzeniu jest trwały i całkowicie odporny na zmienne warunki atmosferyczne i promieniowanie UV oraz zabezpieczony przed powstawaniem grzybów i pleśni.



ZASTOSOWANIE

Produkt przeznaczony jest do klejenia mozaik lustrzanych (klejenie lustro-lustro) oraz do bezpośredniego mocowania luster dekoracyjnych wyprodukowanych na bazie lakierów wodnych na różnych podłożach, w tym narażonych na wibracje i naprężenia, fugowania obrzeży luster oraz mocowania elementów szklanych na zewnątrz budynków.

SILIKON klej do luster ekologicznych można stosować do przyklejania luster wyprodukowanych wyłącznie z lakierem na bazie wody. UWAGA: do przyklejania luster innego typu zalecamy użycie Silikonowego Kleju do Luster.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnie ściennie, na które ma być stosowany klej, powinny być nośne, czyste, wolne od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy i innych substancji osłabiających przyczepność. Powierzchnie, na których przyklejane będzie lustro (np. szkło, powierzchnie glazurowane, drewno) należy odtłuścić alkoholem, benzyną ekstrakcyjną bądź innym rozpuszczalnikiem. Zardzewiałe powierzchnie stalowe należy oczyścić szczotką drucianą, a utlenione metale (np. miedź, ołów) piaskować i zabezpieczyć antykorozyjnie.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu. Aplikator nakręcić na gwint, obciąć pod kątem w szerokości dostosowanej do wykonywanej spoiny/pasa.

SPOSÓB UŻYCIA

Produkt należy nakładać równoległymi, pionowymi pasmami o średnicy uzależnionej od zakładanej odległości (dylatacji) pomiędzy lustrem, a powierzchnią do której będzie przymocowane lustro. Zaleca się by średnica pasa była ok. 40% większa od przewidywanej docelowej odległości od ściany.

Przykładowo dla dylatacji 5 mm należy nanosić pionowe pasy kleju o średnicy 8 mm co 10 cm. Do chwili utwardzenia silikonu nie należy uszczelniać obrzeży lustra. W zależności od wielkości i ciężaru montowanego lustra oraz temperatury i wilgotności środowiska, lustro powinno po przyklejeniu pozostać podparte od 6 do 72 godzin.

W przypadku uszczelnień bądź formowania spoiny nałożony silikon można wygładzać szpachelką do rozprowadzania silikonu zmoczoną w roztworze z mydła. Ze względu na różnorodność dostępnych na rynku materiałów (m.in. typów luster, rodzajów szkła lakierowanego) oraz rodzajów podłoży firma LAKMA zaleca przed przystąpieniem do pracy wykonanie na niewielkim odcinku próby kompatybilności i przyczepności dla wszystkich klejonych ze sobą powierzchni. Lustro powinno być zgodne z normą PN-EN 1036-2:2008 Szkło w budownictwie - Lustra ze szkła float powlekanego srebrem do użytku wewnętrznego.

DANE TECHNICZNE

Typ utwardzania	jednokomponentowy – sieciuje wilgocią z powietrza
System utwardzania	neutralny oksymowy
Czas obróbki [min.]	ok 6
Czas utwardzenia wgłębnego [mm/24 godz.]	2
Temperatura aplikacji (stosowania) [°C]	+5 do +35
Odporność termiczna (utwardzonego produktu) [°C]	-40 do +180
Zmiana masy wg PN-EN ISO 10563:2007 [%]	-5,4
Zmiana objętości wg PN-EN ISO 10563:2007 [%]	-6,0
Odporność na sptywanie wg PN-EN ISO 7390:2004+PN-EN 15651-3:2013 czas badania 24h [mm]	0 – w temp. 50°C (±2°C) 0 – w temp. 5°C (±2°C)
Przyrost mikrobiologiczny wg PN-EN ISO 846:2002-metoda B	0
Powrót elastyczny przy wydłużeniu 100% wg. PN-EN ISO 7389:2004; podłoże: beton [%]	93
Poprzeczny moduł rozciągający przy 100% wydłużeniu w temp. (23±2)°C; próbka kondycjonowana metodą A; podłoże: szkło wg PN-EN ISO 8339:2005 [N/mm ²]	0,32
Twardość [°Shore A]	20
Gęstość [g/cm ³]	1,00-1,04
Wydłużenie względne przy zerwaniu w temp.	166

(23±2)°C; próbka kondycjonowana metodą A; podłoże: szkło wg PN-EN ISO 8339:2005 [%]	
Wydajność	z kartusza 300ml uzyskuje się ok. 18mb spoiny o wymiarach 4x4mm
Kolorystyka	bezbardwy
Przechowywanie i transport	w oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach przez okres 18 miesięcy od dnia produkcji w temperaturach od +5° do +35°C
Dane techniczne podane są dla temperatury +200 C i wilgotności względnej powietrza 50%.	

INFORMACJE LOGISTYCZNE

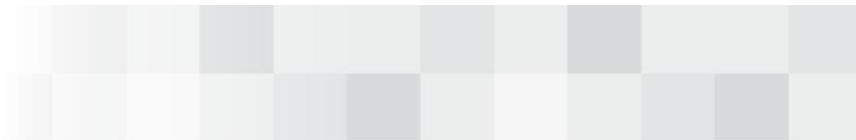
Pojemność opakowania jednostkowego	Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym	Ilość opakowań na palecie
300 ml	15	1260

SKŁADOWANIE

W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach przez okres 18 miesięcy od dnia produkcji w temperaturach od +5° do +35°C.

DOPUSZCZENIA, ATESTY, NORMY

CE	
18	
LAKMA SAT Sp. z o.o.	
DoP 2101/U/2018	
EN 15651-1 F-INT-EXT	
EN 15651-2 G EN 15651-3 XS1	
Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Klasa E
Emisja substancji chemicznych niebezpiecznych dla zdrowia i środowiska naturalnego	Patrz karta charakterystyki produktu
Odporność na spływanie	≤ 3 mm
Utrata objętości	≤ 10 %
Powrót elastyczny (*)	≥70 %
Właściwości kohezyjno-adhezyjne po ekspozycji na ciepło, wodę i sztuczne światło (*)	Spełnia wymagania
Właściwości mechaniczne (tj. wydłużenie): -przy stałym wydłużeniu po działaniu wody (*)	Spełnia wymagania
Trwałość	Spełnia wymagania
Przyrost mikrobiologiczny	0
(*) Kondycjonowanie: Metoda A; Podłoże szklane, bez gruntu	



BHP I OSTRZEŻENIA

Zawiera Butan-2-one O,O',O'',O'''- silanetetrayltetraoxime, N-(3(trimetoxysilyl) propyl)etylenediamine.

Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

P102 Chronić przed dziećmi.

.

Aktualizacja 04.11.2022

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego, o przydatności dostarczanych materiałów do osiągnięcia zamierzonych celów. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności. Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Wraz z ukazaniem się tej Karty Technicznej, karty wcześniejsze tracą ważność.