

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr LAK/006/ 2020.

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków
LAKMA TERM ST REPAIR

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków
LAKMA TERM ST REPAIR objętych Krajową oceną techniczną: ICiMB-KOT-2020/0088 wydanie 1

- Płyty styropianowe EPS według PN-EN 13163.
- zaprawa klejąca do przyklejania płyt styropianowych SYNTEKOL PSW / UNIWERALNA ZAPRAWA KLEJĄCA / SYNTEKOL Q4 / POROLIT Q4/ SYNTEKOL PS / ZAPRAWA KLEJĄCA DO STYROPIANU / SYNTEKOL Q1 / POROLIT Q1
- klej poliuretanowy POROLIT PU / POROLIT PU PLUS
- preparat gruntujący TOTALGRUNT / PREPARAT GRUNTYJĄCY GUARDI
- akrylowa masa tynkarska AKRYLTYNK PLUS/ POROLIT Z/Tynk kwarcowy
- silikonowa masa tynkarska TYNKSIL QS OLUS/ POROLIT QS
- silikatowo – silikonowa masa tynkarska TYNKSIL S PLUS
- silikatowa masa tynkarska TYNKSIL PLUS

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Objęty niniejszą krajową oceną techniczną złożony zestaw izolacji cieplnej (ETICS) z zastosowaniem wyrobów ze styropianu (EPS) o nazwie handlowej LAKMA TERM ST REPAIR, jest przeznaczony do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków. Może być stosowany na ścianach wykonanych z drobnowymiarowych elementów murowych (cegły, bloczki, kamień, itp.) lub betonu (monolitycznego lub elementów prefabrykowanych). Układy ociepleniowe są wykonywane na istniejących (modernizowanych) ścianach pionowych. Mogą być również stosowane na powierzchniach poziomych lub nachylonych, zapewniających właściwe odprowadzenie wód opadowych i śniegu, nie powodując ich zalegania. Zestaw LAKMA TERM ST REPAIR jest stosowany do wykonywania drugiej warstwy ocieplenia na istniejącym systemie ociepleń, który jest sklasyfikowany jako nierozprzestrzeniający ognia. Może być stosowany na ścianach już ocieplonych, jeżeli istniejące ocieplenie wymaga renowacji lub ściana wymaga zwiększenia izolacyjności termicznej.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

LAKMA SAT Sp. z o.o.
Ul. Frysztacka 173
43 – 400 Cieszyn
Zakład produkcyjny:
LAKMA SAT Sp. z o.o.
Ul. Akacyjowa 6; 43 – 400 Cieszyn
Zakład produkcyjny:
LAKMA SAT Sp. z o.o.
Ul. Mała Łąka 22; 43 – 400 Cieszyn

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska norma wyrobu: nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna: ICiMB-KOT-2020/0088 wydanie 1 z dnia 13.05.2020r.

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: ŁUKASIEWICZ Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, ul. Postępu 9, 02-676 Warszawa

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: Instytut Techniki Budowlanej Zakład Certyfikacji , AC 020, Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji Nr 020 - UWB-1013/Z

8. Deklarowane właściwości:**Tabela 1. Właściwości użytkowe zestawu wyrobów LAKMA TERM ST REPAIR**

Zasadnicza charakterystyka	Właściwość użytkowa	Metoda oceny
Stopień rozprzestrzeniania ognia, klasyfikacja	NRO	PN-B-02867:2013-06
Wodochłonność warstwy zbrojonej po 1 godzinie, kg/m ²	< 0,1	ETAG 004:2013
Wodochłonność warstwy wierzchniej po 1 godzinie, kg/m ² : (warstwa zbrojona + wskazana wyprawa tynkarska)		ETAG 004:2013
AKRYLTYNK PLUS	≤ 0,1	
POROLIT Z	≤ 0,1	
TYNK KWARCOWY	≤ 0,1	
TYNKSIL QS PLUS	≤ 0,1	
POROLIT QS	≤ 0,1	
TYNKSIL S PLUS	≤ 0,1	
Wodochłonność warstwy zbrojonej po 24 godzinach, kg/m ²	≤ 0,3	ETAG 004:2013
Wodochłonność warstwy wierzchniej: po 24 godzinach, kg/m ² (warstwa zbrojona + wskazana wyprawa tynkarska)		ETAG 004:2013
AKRYLTYNK PLUS	≤ 0,5	
POROLIT Z	≤ 0,5	
TYNK KWARCOWY	≤ 0,4	
TYNKSIL QS PLUS	≤ 0,4	
POROLIT QS	≤ 0,4	
TYNKSIL S PLUS	≤ 0,4	
Wodochłonność warstwy wierzchniej: po 24 godzinach, kg/m ² (warstwa zbrojona + wskazana wyprawa tynkarska)	≤ 0,3	
Odporność na uderzenie, kategoria: (warstwa zbrojona + wskazana wyprawa tynkarska)		ETAG 004:2013
AKRYLTYNK PLUS	III	
POROLIT Z	III	
TYNK KWARCOWY	III	
TYNKSIL QS PLUS	III	
POROLIT QS	III	
TYNKSIL S PLUS	III	
TYNKSIL PLUS	III	

Zasadnicza charakterystyka	Właściwość użytkowa	Metoda oceny	
Opór dyfuzyjny względny, m (warstwa zbrojona + wskazana wyprawa tynkarska, m)		ETAG 004:2013	
AKRYLTYNK PLUS	≤ 0,2		
POROLIT Z	≤ 0,2		
TYNK KWARCOWY	≤ 0,2		
TYNKSIL QS PLUS	≤ 0,2		
POROLIT QS	≤ 0,2		
TYNKSIL S PLUS	≤ 0,2		
TYNKSIL PLUS	≤ 0,2		
Mrozoodporność warstwy wierzchniej, zniszczenia typu: rysy, wykruszenia, odspojenia, spęcherzenia: (warstwa zbrojona + wskazana wyprawa tynkarska)		ETAG 004:2013	
AKRYLTYNK PLUS	brak zniszczeń		
POROLIT Z	brak zniszczeń		
TYNK KWARCOWY	brak zniszczeń		
TYNKSIL QS PLUS	brak zniszczeń		
POROLIT QS	brak zniszczeń		
TYNKSIL S PLUS	brak zniszczeń		
TYNKSIL PLUS	brak zniszczeń		
Przyczepność zaprawy klejącej do betonu, MPa		ETAG 004:2013	
SYNTEKOL PSW / UNIWERALNA ZAPRAWA KLEJĄCA / SYNTEKOL Q4 / POROLIT Q4	w warunkach laboratoryjnych		≥ 0,25
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia		≥ 0,08
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia		≥ 0,25
SYNTEKOL PS / ZAPRAWA KLEJĄCA DO STYROPIANU / SYNTEKOL Q1 / POROLIT Q1	w warunkach laboratoryjnych		≥ 0,25
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia		≥ 0,08
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia		≥ 0,25

Zasadnicza charakterystyka		Właściwość użytkowa	Metoda oceny
Przyczepność zaprawy klejącej do styropianu (EPS), MPa			
SYNTEKOL PSW / UNIWERALNA ZAPRAWA KLEJĄCA / SYNTEKOL Q4 / POROLIT Q4	w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	ETAG 004:2013
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	≥ 0,03	
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	≥ 0,08	
	w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	
SYNTEKOL PS / ZAPRAWA KLEJĄCA DO STYROPIANU / SYNTEKOL Q1 / POROLIT Q1	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	≥ 0,03	
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	≥ 0,08	
Przyczepność kleju poliuretanowego, MPa			
standardowe warunki aplikacji		≥ 0,08	ETAG 004:2013, EOTA TR046
zmieniona grubość kleju (15 mm)		≥ 0,08	
zmieniony czas otwarty (4 minuty)		≥ 0,08	
zmieniona temperatura (-5 °C)		≥ 0,08	
zmieniona temperatura (30 °C)		≥ 0,08	
Przyczepność zaprawy klejącej do wykonywania warstwy zbrojonej do styropianu (EPS), MPa			
SYNTEKOL PSW / UNIWERALNA ZAPRAWA KLEJĄCA/SYNTEKOL Q4 / POROLIT Q4	w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	ETAG 004:2013
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	≥ 0,03	
	po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	≥ 0,08	
Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu (EPS), MPa (warstwa zbrojona + wskazana wyprawa tynkarska)			
AKRYLTYNK PLUS	w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	ETAG 004:2013
	po starzeniu	≥ 0,08	
	po cyklach mrozoodporności	≥ 0,08	
POROLIT Z	w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	
	po starzeniu	≥ 0,08	
	po cyklach mrozoodporności	≥ 0,08	
TYNK KWARCOWY	w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	
	po starzeniu	≥ 0,08	
	po cyklach mrozoodporności	≥ 0,08	
TYNKSIL QS PLUS	w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	ETAG 004:2013
	po starzeniu	≥ 0,08	
	po cyklach mrozoodporności	≥ 0,08	
POROLIT QS	w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	
	po starzeniu	≥ 0,08	
	po cyklach mrozoodporności	≥ 0,08	
TYNKSIL S PLUS	w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	
	po starzeniu	≥ 0,08	

TYNKSIL PLUS	po cyklach mrozoodporności	≥ 0,08	
	w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	
	po starzeniu	≥ 0,08	
	po cyklach mrozoodporności	≥ 0,08	
Opór cieplny i współczynnik przenikania ciepła		Załącznika 2 do ICiMB-KOT- 2020/0088 wydanie 1	ETAG 004:2013

Odporność na obciążenie wiatrem – badanie przeciągania łączników mocowanych na powierzchni płyt styropianowych, w warunkach laboratoryjnych


Tabela 2.

Łączniki, dla których znajdują zastosowanie wyznaczone siły niszczące	LFM według ETA-17/0450		
	Średnica talerzyka łącznika, mm		≥ 60
Płyty styropianowe, dla których znajdują zastosowanie wyznaczone siły niszczące	Grubość, mm		≥ 50
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, kPa		≥ 100
Siła niszcząca, N	Łączniki nie usytuowane na stykach płyt	R _p	Minimalna: 426 Średnia: 454
	Łączniki usytuowane na stykach płyt	R _j	Minimalna: 508 Średnia: 528
Łączniki, dla których znajdują zastosowanie wyznaczone siły niszczące	Łącznik mechaniczny wg Tabeli 1		
	Średnica talerzyka łącznika (z dodatkowym talerzykiem), mm		≥ 60
Płyty styropianowe, dla których znajdują zastosowanie wyznaczone siły niszczące	Grubość, mm		≥ 50
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, kPa		≥ 80
Siła niszcząca, N	Łączniki nie usytuowane na stykach płyt	R _p	Minimalna: 294 Średnia: 368
	Łączniki usytuowane na stykach płyt	R _j	Minimalna: 460 Średnia: 466

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Ewa Downar – Zapolska; Kierownik Działu Badań i Rozwoju
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

KIEROWNIK DZIAŁU BADAŃ I ROZWOJU

Ewa Downar Zapolska

Cieszyn; 09. 09. 2020r.

.....
(miejsce i data wydania)

.....
(podpis)