



innowacje w budownictwie

HYDROPARKIET® PU

Wodorozcieńczalny jednoskładnikowy lakier poliuretanowy

OPIS PRODUKTU

Hydroparkiet® PU to wodorozcieńczalny, jednoskładnikowy lakier poliuretanowy utwardzany przez fizyczne odparowanie wody. Daje powłoki o wysokim połysku lub równomiernym półmacie, bardzo dobrej przyczepności do drewna, bardzo wysokiej twardości oraz odporności na ścieranie. Ponadto wymalowania charakteryzują się wysokimi parametrami użytkowymi są odporne na wodę, alkohol i inne produkty stosowane w gospodarstwie domowym. Lakier jest nieszkodliwy dla zdrowia, nie zawiera i nie wydziela formaldehydu.

ZASTOSOWANIE

Lakier **Hydroparkiet® PU** przeznaczony jest do malowania powierzchni drewnianych: parkietów, mozaik, boazerii w miejscach nienarażonych na działanie czynników atmosferycznych. Z uwagi na bardzo wysokie parametry wytrzymałościowe zalecany jest do malowania drewnianych powierzchni w miejscach intensywnie eksploatowanych, jak: hale sportowo - rekreacyjne, sale konferencyjne, sklepy.

PRZYGOTOWANIE LAKIERU I PODŁOŻA

Hydroparkiet® PU należy przed użyciem wymieszać. Powierzchnia drewna, czy też materiałów drewnopochodnych powinna być dobrze wyszlifowana i odpylona, a stare powłoki lakierowe całkowicie usunięte.

Drewno zażywiczone należy dokładnie **wymyć rozpuszczalnikiem NITRO** i wysuszyć.

SPOSÓB UŻYCIA

Boazerie: zaleca się stosowanie 2 -3 warstw lakieru

Podłogi: zaleca się stosowanie 3 - 4 warstw lakieru

Nie nakładać **Hydroparkiet® PU** na inne istniejące powłoki lakierowe. Lakier należy nanosić cienką warstwą pędzlem, wałkiem lub natryskiem pneumatycznym. Temperatura lakierowanego elementu, lakieru oraz pomieszczenia powinna wynosić od +18°C do +30°C. Czasookres między nanoszeniem kolejnych warstw powinien wynosić od 3 do 4h. Należy stosować szlifowanie międzywarstwowe droбноziarnistym papierem ściernym nr 240 lub 320. Powłoka lakierowa uzyskuje pełne utwardzenie i wytrzymałość mechaniczną po 3 - 4 dniach od wymalowania. Do mycia pędzli i narzędzi stosować wodę.



innowacje w budownictwie

DANE TECHNICZNE

Sposób nanoszenia:	pędzel, wałek		
	natrysk	typ urządzenia	-Airless
		wielkość dyszy	-250- 300 µm
		kąt natrysku	- 50°
		ciśnienie	- 150- 200 bar
	rozcieńczenie	- do 5%	
Grubość powłoki (3 warstwy):	90- 120 µm		
Ilość warstw:	boazerie	2- 3	
	podłogi, parkiety, mozaika	3- 4	
Lepkość KWØ 4 mm	24- 30s		
Gęstość:	1,04 - 0,02 g/cm ³		
Zawartość substancji stałych:	powyżej 30%		
Czasookres pomiędzy kolejnymi warstwami w temp. 20°C:	3- 4h		
Czas całkowitego wyschnięcia w temp. 20°C:	24h		
Czas całkowitego obciążenia w temp. 20°C:	po 3-4 dniach		
Połysk wg. aparatu Gardnera 60°C:	wersja z połyskiem	powyżej 90%	
	wersja matowa	40 ± 5 %	
Twardość względna na wahadle Persoza:	powyżej 0,70		
Ścieralność:	powyżej 1,69 kg/ µm		
Rozcieńczalnik:	woda		
Czyszczenie narzędzi:	wodą		
Wydajność:	10 - 12 m ² /litr przy jednokrotnym malowaniu		
Wersje:	półmat, jedwabisty połysk		
Kolorystyka:	bezbarny SYSTEM KOLOROWANIA LAKMA		

INFORMACJE LOGISTYCZNE

SKŁADOWANIE: 12 miesięcy od daty produkcji. Lakier przechowywać w zamkniętych opakowaniach w temp. od +5°C do + 35°C.

OPAKOWANIA: 1l, 3l, 5l, 10l.

BHP I OSTRZEŻENIA

Wyrób niepalny. Podczas prac stosować podstawowe zasady BHP. Pomieszczenia przeznaczone do stałego pobytu ludzi i dla branży żywnościowej należy wietrzyć do zaniku specyficznego zapachu.

Hydroparkiet® PU nie zawiera substancji chemicznych stwarzających zagrożenie dla zdrowia lub życia, objętych ewidencją Dz.U. Nr 105 pozycja. 672, 1997r. I Dz.U. nr 26 poz. 241, 1999r.

Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Informacji Technicznej są zgodne z obecnym stanem naszej wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W razie nie zastosowania się do zaleceń dotyczących sposobu stosowania, firma LAKMA nie ponosi odpowiedzialności za jakość wymalowania.