

## SILIKON KLEJ DO LUSTER

**Silikon klej do luster** - 100% bezrozpuszczalnikowy bezbarwny klej – uszczelniacz o neutralnym systemie utwardzania. Dedykowany do mocowań i klejenia luster oraz mozaiki szklanej. Konsystencja oraz kolor pozwalają na zastosowanie również do uszczelniania obrzeży luster. Doskonała przyczepność do większości materiałów i podłoży spotykanych w budownictwie: szkła, drewna surowego i lakierowanego, glazury, cegły, betonu, gazobetonu, zapraw cementowych, laminatów szklanych, metali oraz niektórych tworzyw sztucznych.



## ZASTOSOWANIE

Przeznaczony jest do klejenia mozaik lustrzanych np. w kabinach prysznicowych (klejenie lustro - lustro) oraz do bezpośredniego mocowania luster dekoracyjnych na różnych podłożach: glazurze, szkłe, tynkach, betonie, płytach OSB, w ramach metalowych, drewnianych lub z tworzyw sztucznych, mocowania luster na podłożach narażonych na wibracje i naprężenia, fugowania obrzeży luster oraz mocowania elementów szklanych.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnia, na którą ma być stosowany silikon, powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy i innych substancji osłabiających przyczepność. Powierzchnie na których przyklejane będzie lustro (np. szkło, powierzchnie glazurowane, drewno) należy odtłuścić alkoholem, benzyną ekstrakcyjną bądź innym rozpuszczalnikiem. Zardzewiałe powierzchnie stalowe należy oczyścić szczotką drucianą, a utlenione metale (np. miedź, ołów) piaskować i zabezpieczyć antykorozyjnie.

## PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Aplikator nakręcić na gwint, obciąć pod kątem w szerokości dostosowanej do wykonywanej spoiny. Silikon nadaje się do nakładania za pomocą pistoletów ręcznych lub pneumatycznych.

## SPOSÓB UŻYCIA

Przed przystąpieniem do aplikacji silikonu obrzeża należy zabezpieczyć taśmą maskującą. Obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu. Produkt należy nakładać równoległymi, pionowymi pasmami w celu umożliwienia odparowania ubocznych produktów utwardzania silikonu. Do chwili utwardzenia silikonu nie należy uszczelniać obrzeży lustera. W zależności od wielkości i ciężaru, lustro powinno po przyklejeniu pozostać podparte przez kilka do kilkunastu godzin. W przypadku uszczelnień bądź formowania spoiny nałożony silikon można wygładzać szpachelką do rozprowadzania silikonu



Power of innovation

z moczoną w roztworze z mydła. Lustro powinno być zgodnie z normą PN-EN 1036-1:2008 Szkło w budownictwie - Lustra z powlekanego srebrem szkła float do zastosowań wewnętrznych pokryte warstwą odbijającą ze srebra o grubości minimum 0,7 g/m<sup>2</sup> oraz warstwą miedzi lub innego materiału i jedną (lub więcej) powłoką ochronną wykonaną np. lakierem lub farbą. Przed zastosowaniem wyrobu zaleca się wykonanie próby przyczepności na stosowanym podłożu. Ze względu na różnorodność materiałów na rynku (lustra, szkło lakierowane), firma LAKMA zaleca wykonanie prób na niewielkim odcinku.

## DODATKOWE INFORMACJE

Silikon klej do luster można stosować do przyklejania każdego rodzaju luster za wyjątkiem lustier wyprodukowanych z lakierem na bazie wody. Do tego typu lustier dedykowany jest SILIKON NO11 Neutralny. Informacje dotyczące zasad bezpiecznego użycia dostępne w karcie charakterystyki.

## DANE TECHNICZNE

|  |   |
|--|---|
| Typ utwardzania  | jednokomponentowy – sieciuje wilgocią z powietrza               |
| System utwardzania   | Neutralny - alkoksy   |
| Czas obróbki   | ok 10 min   |
| Czas utwardzenia wgłębnego   | 2 mm/24 godz.   |
| Temperatura aplikacji (stosowania)   | +5° do +35°C  |
| Odporność termiczna (utwardzonego produktu)  | -40° do +180°C  |
| Powrót elastyczny wg DIN EN ISO 7389 (100%) [%]                                    | 92  |
| Poprzeczny moduł rozciągający w temp. 23°C wg DIN EN ISO 8339[N/mm <sup>2</sup> ]  | 0,42  |
| Poprzeczny moduł rozciągający w temp. -20°C wg DIN EN ISO 8339[N/mm <sup>2</sup> ] | 0,44  |
| Zmiana objętości wg PN-EN ISO 10563:2007   | 4,6   |
| Twardość Shore A/15  | 25  |
| Gęstość [g/cm <sup>3</sup> ]   | 1,00 – 1,05   |
| Wydłużenie przy zerwaniu wg DIN EN ISO 8339 [%]                                    | 233   |
| Wydajność  | Z kartusza 300ml uzyskuje się ok. 18mb spoiny o wymiarach 4x4mm |
| Kolorystyka  | bezbarwny   |



Power of innovation

Przechowywanie i transport

W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach przez okres 12 miesięcy od dnia produkcji w temperaturach od +5° do +35°C

Dane techniczne podane są dla temperatury +20° C i wilgotności względnej powietrza 50%.

## INFORMACJE LOGISTYCZNE

| Pojemność opakowania jednostkowego | Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym | Ilość opakowań na palecie | Waga pełnej palety |
|------------------------------------|------------------------------------|---------------------------|--------------------|
| 300 ml                             | 15                                 | 1260                      | ok. 480 kg         |

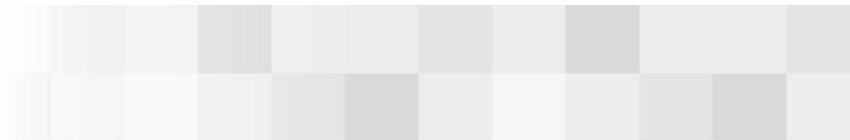
## SKŁADOWANIE

W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach przez okres 12 miesięcy od dnia produkcji w temperaturach od +5° do +35°C

## DOPUSZCZENIA, ATESTY, NORMY

|  |
|--|
| Norma EN 15651-1                                     |
| DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH 40/U/2016          |
| Karta Charakterystyki – dostępna na życzenie klienta |

| CE   |                                      |
|--|--------------------------------------|
| 16   |                                      |
| LAKMA SAT Sp. z o.o.   |                                      |
| DoP 40/U/2016  |                                      |
| EN 15651-1   |                                      |
| F-INT  |                                      |
| Zasadnicze charakterystyki   | Właściwości użytkowe                 |
| Reakcja na ogień   | Klasa E                              |
| Emisja substancji chemicznych niebezpiecznych dla zdrowia i środowiska naturalnego | Patrz karta charakterystyki produktu |
| Odporność na sptywanie   | ≤ 5 mm                               |
| Utrata objętości   | ≤ 45 %                               |
| Właściwości mechaniczne (tj. wydłużenie):<br>-przy zerwaniu w 23°C (*)             | ≥ 25%                                |
| Trwałość   | Spełnia wymagania                    |
| (*) Kondycjonowanie: Metoda A; Podłoże szklane, bez gruntu                         |                                      |



## BHP I OSTRZEŻENIA

Zawiera N-(3-(trimetoxysilyl)propyl)etylenediaminę. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.  
**P102** Chronić przed dziećmi.

### Aktualizacja 10.04.2017

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego, o przydatności dostarczanych materiałów do osiągnięcia zamierzonych celów. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności. Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Wraz z ukazaniem się tej Karty Technicznej, karty wcześniejsze tracą ważność.